



Creating the Best Value

노바클린엘리베이터

의료시설 · 식품제조시설 · 반도체시설용

신축 건물은 물론 기존 엘리베이터를 노바클린엘리베이터로 건축 공사없이 변경



식품제조시설용
Food Manufacturing Facility



반도체 · 바이오케미스트리용
Semiconductor Bio-chemistries
and Optical Facility



의료 · 메디컬센터용
Medical Facility



주식회사 송산특수엘리베이터
SONGSAN SPECIAL ELEVATORS CO., LTD.



The Best Solutions to Maximize Yield Rate & Quality

Solution For

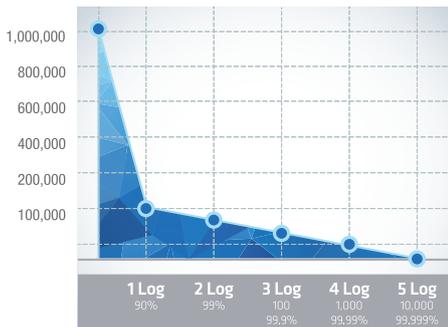
- Semiconductor
- Precision Machinery Industry

초정밀 제품을 생산하는 반도체 공정 및 정밀 공정에 필수적인 미세 분진 처리 및 클린 시스템에 최적화된 **노바클린엘리베이터**는 초정밀 제품 생산에 필요한 규격 요건을 충족시키는 신개념 클린시스템입니다.

◎ 반도체 · 바이오 · 광학제조시설 엘리베이터 솔루션

반도체 제조시설, 광학장비 제조시설 및 시험연구시설용 클린시스템을 탑재한 고성능 공간 클린엘리베이터 시스템입니다.

Log Reduction Chart





Protective Medical Center Purification & Safety Space

Solution For

- Medical Facility
- Hospital
- Medical Laboratory
- Pharmaceutical Company

노바클린엘리베이터 시스템은 병원 내 엘리베이터 탑승시 세균으로 인한 치명적인 공기 전염을 완벽히 차단하고, 의학연구소 · 제약회사 및 의료시설 내의 공기 중 각종 세균, 유해물질, 미세먼지 등의 제거에 필수불가결한 독보적 솔루션입니다.

◎ 의료 · 메디컬센터 클린엘리베이터 솔루션

각종 세균, 공기 중 유해물질, 미세먼지 등으로 인한 감염을 예방하고, 탑승카 좁은 공간 내의 공기 질병을 예방하는 신개념 차세대 테크놀로지 클린엘리베이터 시스템입니다.

Prevention

- ☑ 엘리베이터의 탑승공간 내 전염예방
Closed Elevator Space Infection
- ☑ 탑승카 내의 살균 · 정화
Sterilization and Purification



Log Reduction Chart of Medical Elevator

- Noxious insects ▶ 99% reduction
- Dusts ▶ 99% reduction
- Staphylococcus aureus ▶ 99% reduction
- Methycillin resistant staphylococcus aureus ▶ 99% reduction
- Escherichia coli ▶ 99% reduction
- Bacillus spp. ▶ 99% reduction
- Streptococcus spp. ▶ 99% reduction
- Pseudomonas aeruginosa ▶ 99% reduction
- Listeria monocytogenes ▶ 99% reduction
- Candida albicans ▶ 99% reduction
- Avian influenza ▶ 99% reduction





The Best Productivity and Highest Safety Solution

Solution For

- Food Manufacturing Facility

노바클린엘리베이터 시스템은 작업자의 이동이 많은 원자재/완제품 보관·가공·포장 등의 식품 제조과정에 심각한 위해를 초래하는 각종 해충, 설치류, 공기 중 부유입자, 바이러스, 박테리아 등을 완전히 제거하여 청정하고 안전한 식품생산을 보장합니다.

Ⓢ 식품제조시설 엘리베이터 솔루션

완벽방충

외부에서 유입되는 해충차단

- 파리, 모기, 초파리, 나방
- 바퀴벌레, 개미, 거미
- 설치류 등 차단

고성능 살균

공기 중 각종 균류 살균

- 바이러스
- 박테리아
- 대장균, 식중독균
- 곰팡이

방진·탈취·청정

화물, 승객과 함께 유입되어 공기 중 부유하는 유해물질 제거

- 분진, 황사, 미세먼지
- 꽃가루
- 화학물질, 유독가스
- 연기 및 악취





1. 국내최초 식품생산공장 노바클린엘리베이터
2. 식품제조실 각종 세균 살균
3. 식품가공실 유해물질 제거
4. 식품제조실 공기정화 및 해충방지



SONGSAN Special Elevator has On Advanced Technology

Solutions

- 최첨단 터치스크린
High-tech Touch Screen
- 특수형 조작 시스템
Special Operating System

이제 엘리베이터 내부는 보건 위생 청정 안전공간이어야 합니다

송산특수엘리베이터가 보유한 첨단 기술력이 적용된 버튼은 사용이 간편해 탑승객이 편리하게 이용할 수 있으며, 유지관리 비용까지 합리적인 터치스크린 키패드는 귀사의 승강시스템의 안전과 가치를 함께 높여 드립니다.



Button 버튼



SSB-100



BT-C2



BT-C3



BT-C4



BT-C5



BT-C6



BT-C7

Car Operation Panel

운전반



COP-T100 외부도어용



COP-T110 탑승카용

▲ 터치스크린 키패드형 (Touch Screen Keypad Type)



COP-P200 장애인용

▲ 마이크로 푸쉬버튼형 (Micro Push Button Type)

Display Device

카 내부용 모니터



SDM-100 내부용

Hall Indicator & Hall Button

홀인디케이터 & 홀버튼



HIB-C1



HIB-C2



HIB-C3



HIB-C4

Hall Lantern

홀랜턴



HL-H1



HL-H2



HL-H3



HL-H4

Handrail

핸드레일



HR-C1

HR-C2



HR-C3

HR-C4

NOBAH CLEAN ELEVATOR는 건축공사없이 장치 교환이 가능한 신개념 청정엘리베이터 시스템입니다.

Air Jet Cut-Off System® Patent 10-0898185
외부 Hall Door 해충 및 부유물, 세균 등 차단 제트 분사 차단시스템 특허

국내최초 식품생산공장 노바클린엘리베이터 ▶
NONGSHIM FACTORY



Nobah Clean Elevator
노바클린엘리베이터란?

노바클린엘리베이터는 카 내부에 청정한 공기를 흐르게 해 실내에 발생한 먼지를 신속히 외부로 내보내는 자체순환 클린시스템이 특징입니다. 또한 외부출입구로부터의 오염물질 인입을 방지하는 Air Jet Cut-Off 특허시스템이 핵심 기술이며, 온도와 습도, 공기압, 조도 등을 제어해 카 내부 공기 청정도를 일정하게 유지시킵니다. 엘리베이터 탑승카 내부로 유입되는 입자들은 대체로 실조각, 모래입자, 금속분진, 사람 피부의 분진, 미세먼지뿐만 아니라, 박테리아, 바이러스, 곰팡이와 같은 미생물, 파리, 모기, 각종해충 등 매우 작은 입자부터 설치류처럼 큰 생물까지 다양합니다. 유입 입자들의 크기는 0.001 μ m에서 100 μ m 정도까지 광범위하게 분포하고 있습니다. 클린도는 국가별로 부르는 방법에 차이가 있지만, 송산특수엘리베이터는 Class100, Class1,000, Class10,000이라고 표현하며, 이는 NASA에 결정되어 있는 규격입니다. 클린도는 공기 1ft³ (입방피트)에 포함되어 있는 0.5 μ m(미크론)이상의 입상 분진수를 표현하고 있습니다.

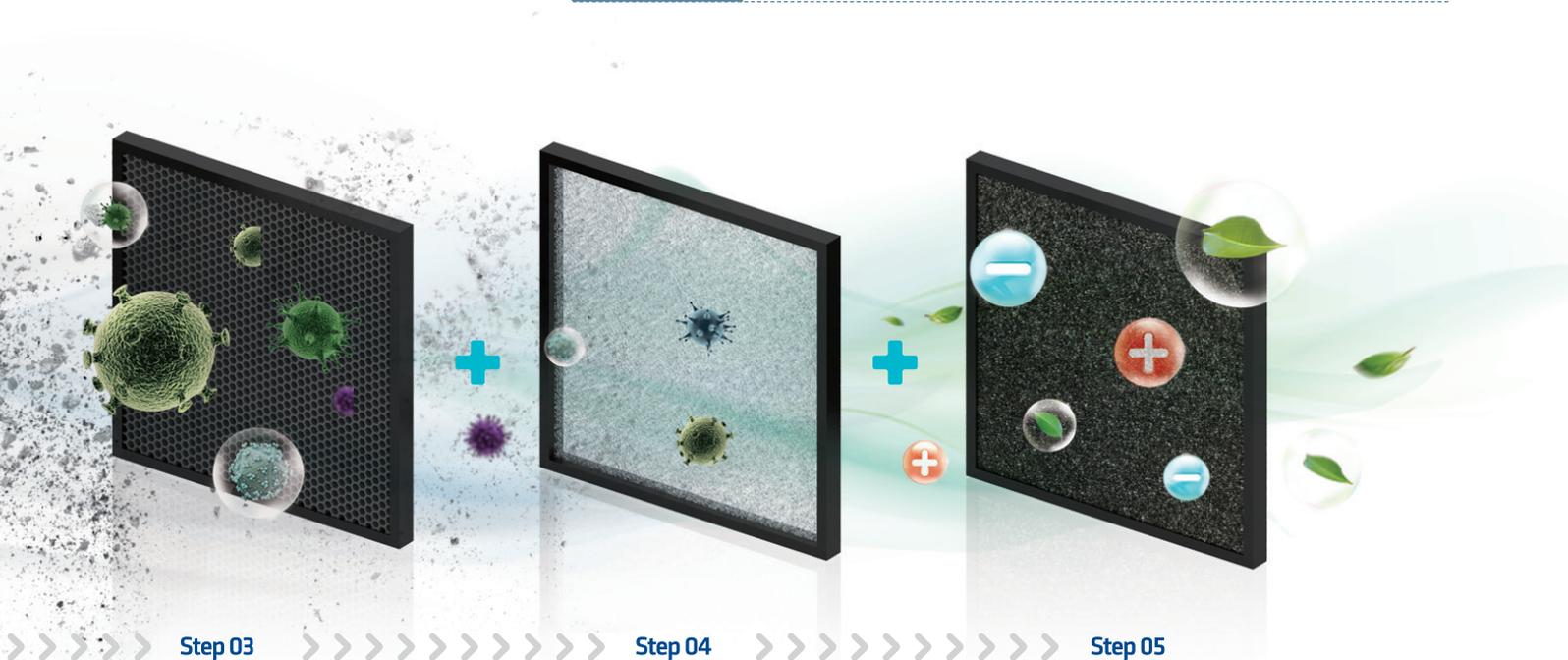
Class 청정도 규격	1ft ³ 내의 분진수가 100개 미만의 경우 클린도 Class100
	1ft ³ 내의 분진수가 1,000개 미만의 경우 클린도 Class1,000
	1ft ³ 내의 분진수가 10,000개 미만의 경우 클린도 Class10,000
	1 μ m(미크론)=1/1000mm 1ft=0.3048m

따라서 Class 수가 적으면 청정도가 높음을 의미합니다.

Hepa Filter Unit

Elevator Cage에 설치하여 천정 하부뿐만 아니라 측면 및 카내 모든 공간으로 자체순환 시킵니다.

Filter 규격	Per Filter – Afi 85%, Hepa Filter-Dop 99.97%
-----------	--



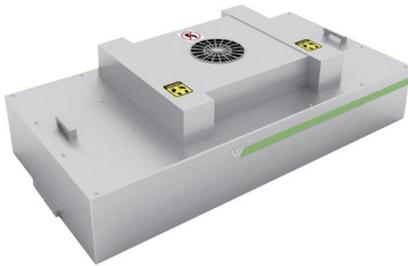
Step 03

Step 04

Step 05



Clean Elevator's Meets Ingenious Special Technologies



노바클린엘리베이터는 탑승공간의 각종 세균·박테리아·공기 중 부유물질·미세먼지 등을 신속하게 제거하여 최상의 청정환경으로 만들어 줍니다.

Ⓞ 노바클린엘리베이터 시스템

최첨단 살균·클린시스템을 탑재한 노바클린엘리베이터는 고성능 살균, 청정 테크놀로지 차세대 클린엘리베이터 시스템입니다.

Fan Filter Unit

- ☑ 제어반의 전원이 꺼졌을때도 청정도를 유지
- ☑ 높은 신뢰도 및 신속한 제어
- ☑ 작동 셋팅 값, 경보, 기록 등 모든 정보를 알기 쉽게 배치



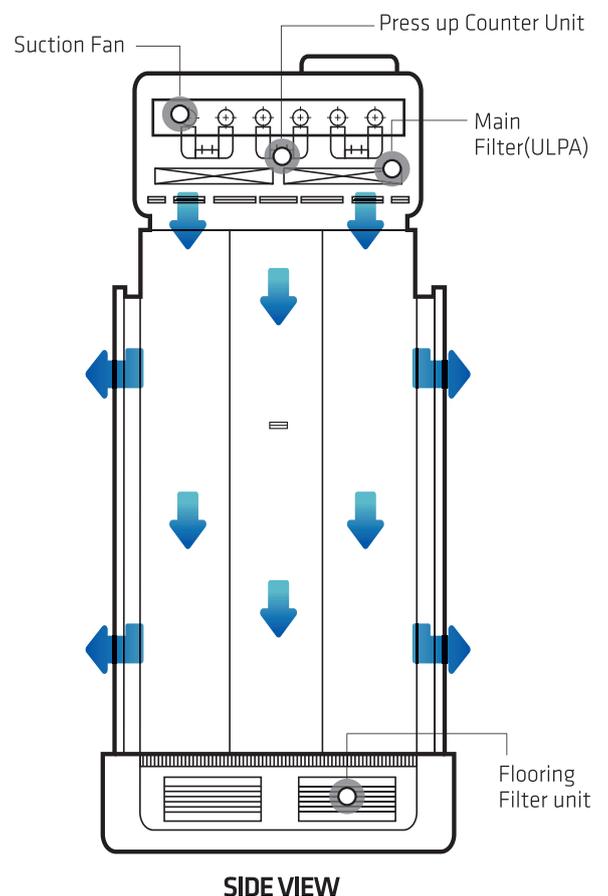
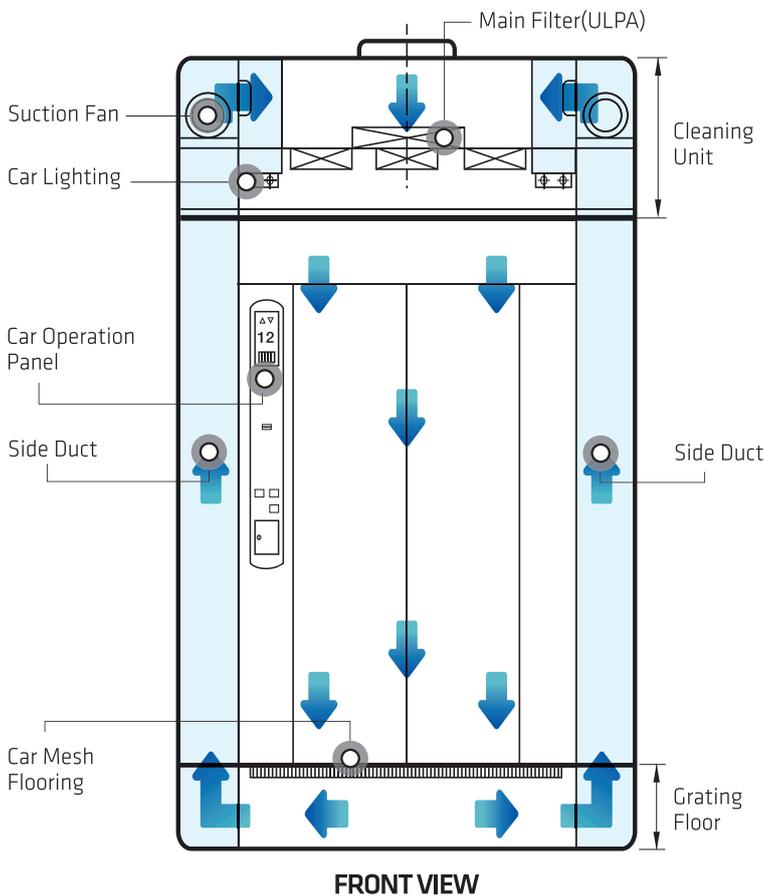
엘리베이터 출입구 및 카내부 청정 처리

공기 중 각종세균 바이러스 살균, 감염방지 처리

안전하고 쾌적한 승강 환경 시스템 구축 운영

Ⓞ Fan Filter Unit

탑승카에 장착하여 공기를 자체 순환시켜 청정도를 유지하는 장비입니다.

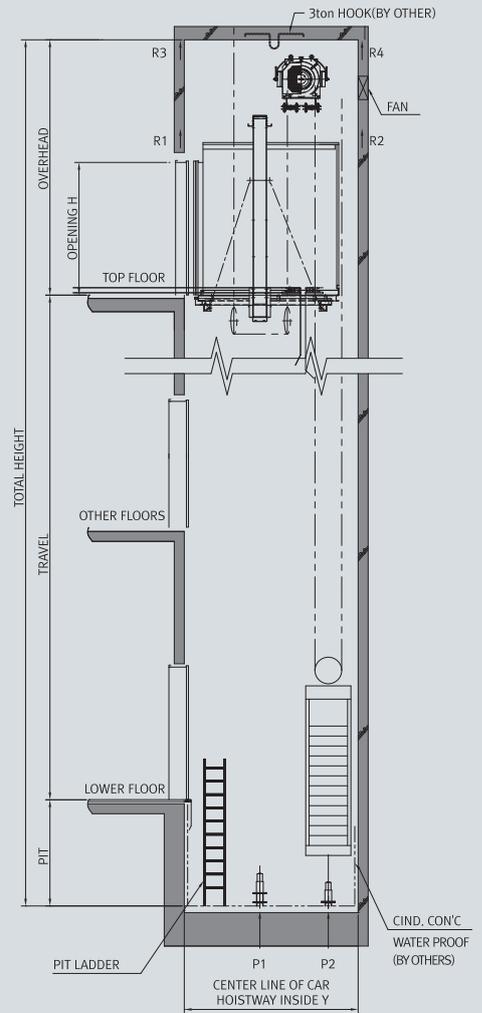
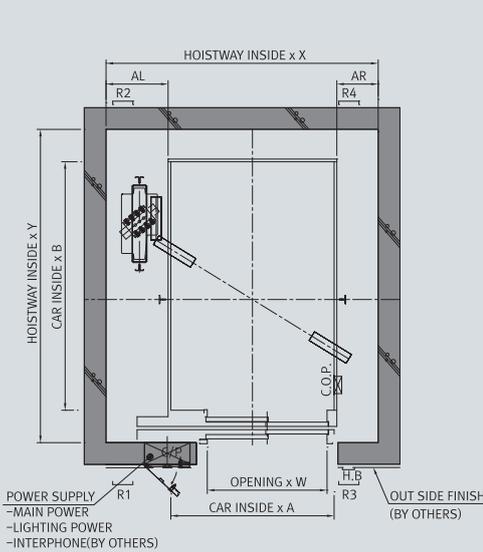


NOBAH Clean Elevator Technical Specification

기존 건축물의 엘리베이터를 건축공사 없이 NOBAH® 클린엘리베이터로 변경 가능하며, 사용환경 및 목적에 적합한 개별 맞춤설계, 제작, 시공이 가능합니다.

NOTE

1. 관통형, 직각관통형, 출입구도 가능합니다.
2. 표준제원은 사용환경 및 고객의 요구에 따라 변경 가능합니다.
3. 승강로는 콘크리트, 철골구조 및 기타 구조로 가능합니다.



Air Shower Function

CLASSIFICATION	SC-120	SC-240	SC-360	SC-480
AIR VOLUME	12m ² /min	24m ² /min	36m ² /min	48m ² /min
AIR SPEED	25m/Sec			
FILTER	HEPA FILTER (Up To 99.97% at 0.3B ≠ Particles D.O.P Test) PER FILTER (AFI 85%)			
JET NOZZLE	6EA	12EA	18EA	24EA
LIGHT FITTING	20w x 1EA		20w x 2EA	
BODY	STS 304			
POWER SUPPLY	AC 220V, 60HZ			
BLOWER Q'TY	1EA	2EA	4EA	

ELECTRIC, AC-VVVF

※ MFH = OPH + 600

MODEL	CAPACITY (KG)	SPEED (M/min)	CAR INSIDE		OPENING		HOISTWAY INSIDE		M/C ROOM SIZE			O.H	PIT	REACTION FORCE				POWER (KW)
			A	B	W	H	X	Y	WIDTH	DEPTH	HEIGHT			R1	R2	R3	R4	
SF10062SS	1000	60 (90) (105)	1500	2300	1100	2100	2400	2900	2950	3450	2100	4400	1500	6100	7200	8600	900	9.5
SF11562SS	1150		2100	2400	1300		3000	3000	3100	3500		4600	1300	6100	7200	8600	9000	9.5
SF15062SS	1500		3100	3000	3200		3600	4600	1500	8400		9600	12200	12200	15			
SF20062SS	2000		2200	2600	1400		3100	3200	3200	3600		9000	13500	12600	15500	18.5		

NOTE : 위 표준제원 및 사양은 사용환경 및 고객의 요구에 따라 변경 적용이 가능합니다.
These specifications above are possible to be changed by customer's requirement anytime.

HYDRAULIC

MODEL	CAPACITY (KG)	SPEED (M/min)	CAR INSIDE		OPENING		HOISTWAY INSIDE		M/C ROOM SIZE			O.H	PIT	REACTION FORCE				POWER (KW)
			A	B	W	H	X	Y	WIDTH	DEPTH	HEIGHT			R1	R2	R3	R4	
HS15033SS	1500	45	2100	2400	1600	2100	3000	3100	3000	3500	2100	4600	1500	300	3900	8000	20600	26
HS20033SS	2000		3100	3300			400	4800						8900	25400	34		
HS25033SS	2500		2500	3000			1800	3400						3700	5400	9700	28800	39

NOTE : 위 표준제원 및 사양은 사용환경 및 고객의 요구에 따라 변경 적용이 가능합니다.
These specifications above are possible to be changed by customer's requirement anytime.



Head Office / Factory

65, Mayu-ro 70beon-gil Siheung City, Gyeonggi-do, 15113, Korea
Tel: +82 31 433 2255 Fax: +82 31 433 6295
http: //www.songsan.co.kr
e-mail: songsan@songsan.co.kr

Customer service center and local office

Seoul, Busan, Samsung, Daejeon, Daegu, Ulsan, Anyang, Geoje
Seoul International Airport, Nongshim

Oversea marketing dept.

Tel: +82 31 433 9671 Contact: Sophia Kim
e-mail: omd@songsan.co.kr

Overseas Partners

Russia, Kazakhstan, Uzbekistan, Turkmenistan, Myanmar, Mongolia,
South America, Saudi Arabia, Iran, UAE, Bangladesh, Malaysia,
China, Taiwan, South Africa, Philippines



SONGSAN 의 독자적 기술 및 제품으로 모방할 경우 민·형사상 처벌을 받을 수 있습니다.

It is independent technologies and product of Songsan Special Elevators,
if you copy it without agreement, receive civil and criminal penalties.